**COMUNICATO STAMPA**

**Mex, Svizzera,** **11 febbraio 2021**

**Nuove capacità per le aziende di trasformazione e nuova rotativa rotocalco: BOBST ancora una volta all’avanguardia**

BOBST ha organizzato un evento virtuale dedicato alla stampa rotocalco e all’accoppiamento dal suo Competence Center di San Giorgio Monferrato (AL), il 10 febbraio 2021, offrendo ai partecipanti la possibilità di calarsi nel futuro della produzione di imballaggio flessibile.

“Questo evento ha dimostrato come gli ultimi sviluppi BOBST in materia di stampa rotocalco e accoppiamento per imballaggio flessibile stiano plasmando il futuro dell'industria attraverso soluzioni basate sull’automazione, la digitalizzazione, la connettività e la sostenibilità. Questo approccio crea valore per tutti gli utilizzatori lungo una catena del valore interconnessa innalzando la qualità degli imballaggi e rendendo le operazioni di stampa e trasformazione più agili, sostenibili e redditizie”, sottolinea Davide Garavaglia, Amministratore Delegato di Bobst Italia.

Durante l'evento BOBST ha presentato la macchina rotocalco EXPERT RS 6003 e l’accoppiatrice multi-tecnologica NOVA D 800.

Il cambio lavoro sulla rotocalco è stato velocissimo: completato in meno di 14 minuti con appena 95 m di scarto! Gli straordinari risultati sono stati ottenuti su due lavori stampati con il processo di gamma cromatica estesa oneECG di BOBST che ha consentito di stampare un lavoro a 14 colori (CMYK + 9 colori speciali + bianco) con appena 7 colori di processo fissi e funzioni esclusive di automazione - dal sistema di preregistro automatico TAPS che viene avviato premendo un pulsante, al carrello Flex Trolley altamente flessibile, al sistema di prelavaggio automatico.

Anche l’accoppiatrice NOVA D 800 ha dimostrato prestazioni di alto livello grazie al carrello flexo, al tunnel piatto e ai rulli motorizzati. L'accoppiamento è stato realizzato a 400 m/minuto, con spalmatura dell'adesivo a base solvente direttamente sull'alluminio di 8 μ, facendo prova di grande precisione nella gestione del nastro e una qualità ottica impeccabili.

La struttura duplex PET-Alu-Foil ha evidenziato le capacità dell’accoppiatrice compatta BOBST nel gestire le applicazioni complesse tipiche dei settori alimentare, bevande, cosmesi e farmaceutico, come i sacchetti sterilizzati, grazie a caratteristiche solitamente appannaggio di macchine di fascia più alta.

BOBST ha inoltre presentato una nuovissima macchina rotocalco. La VISION RS 5003, evoluzione delle serie di grande successo RS 5002 e NOVA RS 5003, offre prestazioni alla velocità di 450 m/minuto, con cambi lavoro automatici a velocità di produzione.

Le tecnologie e le innovazioni BOBST stanno aiutando e continueranno ad aiutare i trasformatori a soddisfare i nuovi requisiti di settore in maniera redditizia. L’utilizzo di substrati in poliolefine e di origine biologica, la personalizzazione degli imballaggi, le tirature più brevi e un time-to-market più veloce pongono nuove sfide per gli attori lungo la catena del valore, sfide per le quali BOBST sta già offrendo soluzioni.

“BOBST si trova nella posizione privilegiata di poter sostenere la trasformazione del settore e superare le sfide di oggi e di domani. Disponiamo di tutte le tecnologie per la produzione di imballaggio flessibile, così da poter affrontare ogni sfida da una prospettiva end-to-end e sviluppare la soluzione più rispondente ai singoli requisiti in ogni fase del processo di produzione”, conclude Davide Garavaglia.

**Legenda:**

- Da sinistra a destra: Davide Rossello, Responsabile Competence Center e manager processo rotocalco, e Jonathan Giubilato, Responsabile Linea di prodotto Rotocalco che presentano il lavoro stampato con il processo oneECG sulla rotativa rotocalco EXPERT RS 6003

- Da sinistra a destra: Nanni Bertorelli, Responsabile Linea di prodotto Coating & Laminating, Emiljan Xhemali, specialista di processo, e Ivano Andrighetto, specialista vendita prodotti, durante la dimostrazione dell’accoppiatrice multitecnologica NOVA D 800

- Il team dell’evento virtuale che risponde alle domande del pubblico alla fine delle dimostrazioni.

**A proposito di BOBST**

Siamo uno dei principali fornitori a livello mondiale di macchinari e servizi destinati al trattamento dei substrati, alla stampa e alla trasformazione per le industrie produttrici di etichette, imballaggi flessibili, scatole pieghevoli e cartone ondulato.

Fondata nel 1890 da Joseph Bobst a Losanna (Svizzera), BOBST è presente in oltre 50 paesi, possiede

15 stabilimenti produttivi in 8 paesi e impiega oltre 5 500 persone in tutto il mondo. Il fatturato consolidato al

31 dicembre 2019 si è attestato a CHF 1 636 milioni.

**Contatto stampa:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)